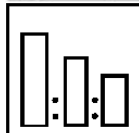


Autoclear WB

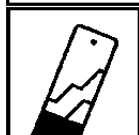
Guida rapida



Miscelare Autoclear WB con Hardener e Reducer prima di aggiungere AW Activator



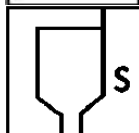
100:50:30:30-40 (a volume)
Autoclear WB
Autoclear WB Hardener
Autoclear WB Reducer
AW Activator



Asta n°10



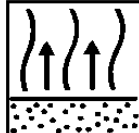
100:51:27:35 (in peso)
Autoclear WB
Autoclear WB Hardener
Autoclear WB Reducer
AW Activator



15-17 s.



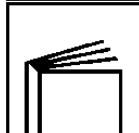
(a caduta)
2*1
1.3-1.5 mm
3-4 bar.
HVLP (a caduta)
1.3-1.5 mm
max 0.7 bar



0-3 min.



35 min a 60°C.



5.0.4



Descrizione:

Trasparente bicomponente all'acqua creato per ottenere ottimi risultati con la base opaca Autowave, nel rispetto dei limiti sulle emissioni in atmosfera.

Prodotti ed additivi:

Autoclear WB
Autoclear WB Hardener
Autoclear WB Reducer
AW Activator
Autoclear WB SRA Thinner (vedi S.T. 6.104)

Composizione:

Autoclear WB: resine poliacrilate
Autoclear WB Hardener: resine poliisocianate

Supporti idonei:

- Autowave
- Basi opache Sikkens a solvente

Note: nei sistemi in cui è richiesto un elevato standard qualitativo, si consiglia di aggiungere il 5% di catalizzatore alla base opaca a solvente

Rapporto di miscela in volume:

100 parti di Autoclear WB
50 parti di Autoclear WB Hardener
30 parti di Autoclear WB Reducer
30-40 parti di Autowave Activator

Usare asta dosatrice N° 10

Rapporto di miscela in peso:

100 parti di Autoclear WB
51 parti di Autoclear WB Hardener
27 parti di Autoclear WB Reducer
35 parti di Autowave Activator

Note:

Miscelare i componenti in latte di plastica
Aggiungere Hardener e Reducer a Autoclear WB, miscelare accuratamente, aggiungere poi Autowave Activator e miscelare ancora.

Quantità (in grammi) indicative per una riparazione:

	Trasparente	Hardener	Reducer	Activator	Totale
1 pannello	100	51	27	35	213
2 pannelli	200	102	54	70	426
Mezza auto	600	306	162	210	1278
Verniciatura totale	1200	612	324	420	2556

Viscosità d'applicazione:

15-17 secondi in coppa DIN 4 a 20°C

Potlife:

1 ora a 20°C

Predisposizioni per l'aerografo:

Tipo di aerografo:	Ugello:	Pressione aria:
HVLP a caduta:	1.3-1.5 mm	max. 0.7 bar al cappello
A caduta:	1.3-1.5 mm	3-4 bar

Note:

Usare una aerografo solo per il trasparente all'acqua

Metodo applicativo:

Applicare una mano leggera distesa e, dopo un appassimento di 0 - 3 minuti, una mano piena.

Dopo la mano finale, può essere essiccato a 60°C senza appassimento.

Spessori:

25-30 µm

Resa:

Considerando un'efficienza di trasferimento del 70%, il consumo teorico di materiale è 5.5 m²/l con prodotto pronto all'uso e spessore di 30 µm.

Note: il consumo pratico di materiale dipende da molti fattori come per esempio la forma dell'oggetto da verniciare, il tipo di superficie, il metodo e le circostanze in cui si applica.

Pulizia delle attrezzature:

Usare Autowave Guncleaner (vedi S.T. 6.71).

Tempi di essiccazione:

	20°C	40°C	60°C
Fuori polvere:	1 ora	20 min	10 min
Fuori tatto:	2.5 ore	35 min	15 min
Secco maneggiabile:	5 ore	80 min	35 min

Dopo essiccazione a 60°C, lasciare raffreddare Autoclear WB a temperatura ambiente per far completare il processo di reticolazione.

Essiccazione con infrarosso:

dopo un appassimento di 5 minuti:

5-7 minuti con onde corte a basso potenziale, seguiti da 5-7 minuti ad alto potenziale, alla distanza di 70 cm.

Temperatura massima 80°C.

Confezionamento:

Autoclear WB :	latte in plastica da 5 litri
Autoclear WB Hardener:	latte da 2.5 litri
Autoclear WB Reducer:	latte da 1 litro
Autowave Activator:	latte in plastica da 1 litro

Informazioni su salute e sicurezza:

Il prodotto è adatto per un impiego professionale.

Prima dell'uso leggere attentamente la scheda di sicurezza e le informazioni riportate sull'etichetta del contenitore. L'utilizzo di questo prodotto deve essere in accordo con le normative vigenti in merito alla sicurezza sul lavoro e smaltimento rifiuti.



L'efficacia dei nostri sistemi è basata su molti anni di esperienze pratiche e ricerche effettuate presso i nostri laboratori. Noi garantiamo prodotti e sistemi operativi che consentono di eseguire lavori in perfetta corrispondenza con gli standard qualitativi AKZO NOBEL Coatings, a condizione di seguire fedelmente le nostre istruzioni ed il lavoro sia eseguito con perizia e professionalità. Decliniamo ogni responsabilità per i lavori effettuati, essendo evidente che il risultato finale è condizionato da una serie di fattori al di fuori del nostro controllo. L'utilizzatore deve essere in grado di determinare se il prodotto è idoneo alla specifica riparazione, facendo uso dei mezzi che sono normalmente a sua disposizione

AKZO NOBEL COATINGS – Sikkens Car Refinishes.