

MADE IN
ITALY

SUPER PRESTIGE

CABINA FORNO
SPRAY BOOTH



SUPER PRESTIGE

Il top
The top

CE



nava VERTA
international s.p.a.



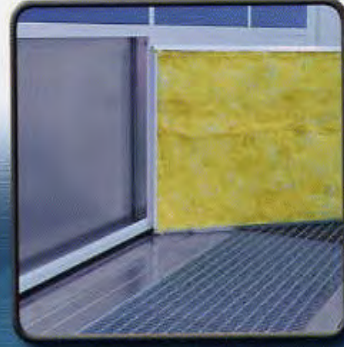
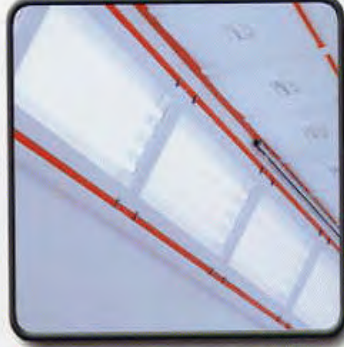
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello doppio-spessore 60 mm-lana di roccia
- Plenum filtrante colbentato largo mm.3600 e lungo quanto l'intero impianto
- Frontale plastificato a 4 ante con 4 oblò in vetro stratificato mm.3160 x 2860/h
- Illuminazione: plafoniere superiori ed inferiori con ciascuna n.4 tubi neon da 40 watt
- Portata griglie 600 Kg per impronta ruota
- Per quanto concerne i tipi di basamento, ogni cabina può essere dotata di:
 - Basamento in muratura
 - Basamento metallico grigliato-bugnato H=300 mm
 - Basamento metallico grigliato-bugnato H=300 mm rampa interna



TECHNICAL FEATURES

- Double panels-60 mm thickness-rockwool in between
- Filtering plenum wide mm. 3600 and having same length of installation
- Plastified access door-4 leaves 4 stratified glasses mm.3160 x 2860/h
- Lighting: up and down lights wiht 4 neon tubes of 40 watt
- Grates capacity 600 kg per car wheel
- Type of base. Each spraybooth can be provided with:
 - Masonry work
 - Metal base H=300 mm
 - Metal base H=300 mm ramp inside



DATI TECNICI RELATIVI A GRUPPI GENERATORI ED ESTRATTORI

MODELLO	PORTATA ARIA	POTENZA TERMICA
SMU 1 - LMU 1	17.000-18.000 M ³ /H	170.000 KCAL/H
SMU 1,5 - LMU 1,5	22.000-23.000 M ³ /H	230.000 KCAL/H
SMU 2 - LMU 2	28.000-33.000 M ³ /H	280.000 KCAL/H

- Scambiatore di calore in acciaio inossidabile-alta efficienza termica disponibile per gasolio, gas metano o propano
- Ventilatori centrifughi rinforzati
- By pass automatico che apre automaticamente in fase di verniciatura e ricicla il 90% dell'aria calda in fase di essiccazione



TECHNICAL DATAS OF MAKE UP AND EXHAUST UNITS

TYPE	AIR CAPACITY	THERMIC POWER
SMU 1 - LMU 1	17.000-18.000 M ³ /H	170.000 KCAL/H
SMU 1,5 - LMU 1,5	22.000-23.000 M ³ /H	230.000 KCAL/H
SMU 2 - LMU 2	28.000-33.000 M ³ /H	280.000 KCAL/H

- Stainless steel heat exchanger-high thermic efficiency available in oil, LPG or natural gas
- Reinforced centrifugal fans, indirect driven
- Automatic by pass which opens automatically in spaying phase and which recirculate 90% of warm air in cure cycle

